

GLI ECO CAMPIONI SI RACCONTANO

Esperienze a confronto, progetti e iniziative future



Giovedì
7/11



Ore
14.00



**RIMINI
ECOMONDO**

Agorà dello stand
CONAI
(Padiglione B
Stand 066)

INTERVENGONO:

- Giovanni De Feo - Uni Sa
- Roberto Di Molfetta - Comieco
- Antonino Di Palma - Terra delle Sirene

ESPERIENZE A CONFRONTO:

- Romeo Melillo - Campania
- Franco Gerardini - Abruzzo
- Gianfranco Grandaliano - Puglia
- Salvo Cocina - Sicilia
- Salvatore Pinna - Sardegna
- Antonella Rizzo - Calabria



Coordina i lavori
Michele Buonomo

R.S.V.P. comunicazione@comieco.org - t. 02-55024.223
ISCRIZIONI ONLINE su comieco.org